

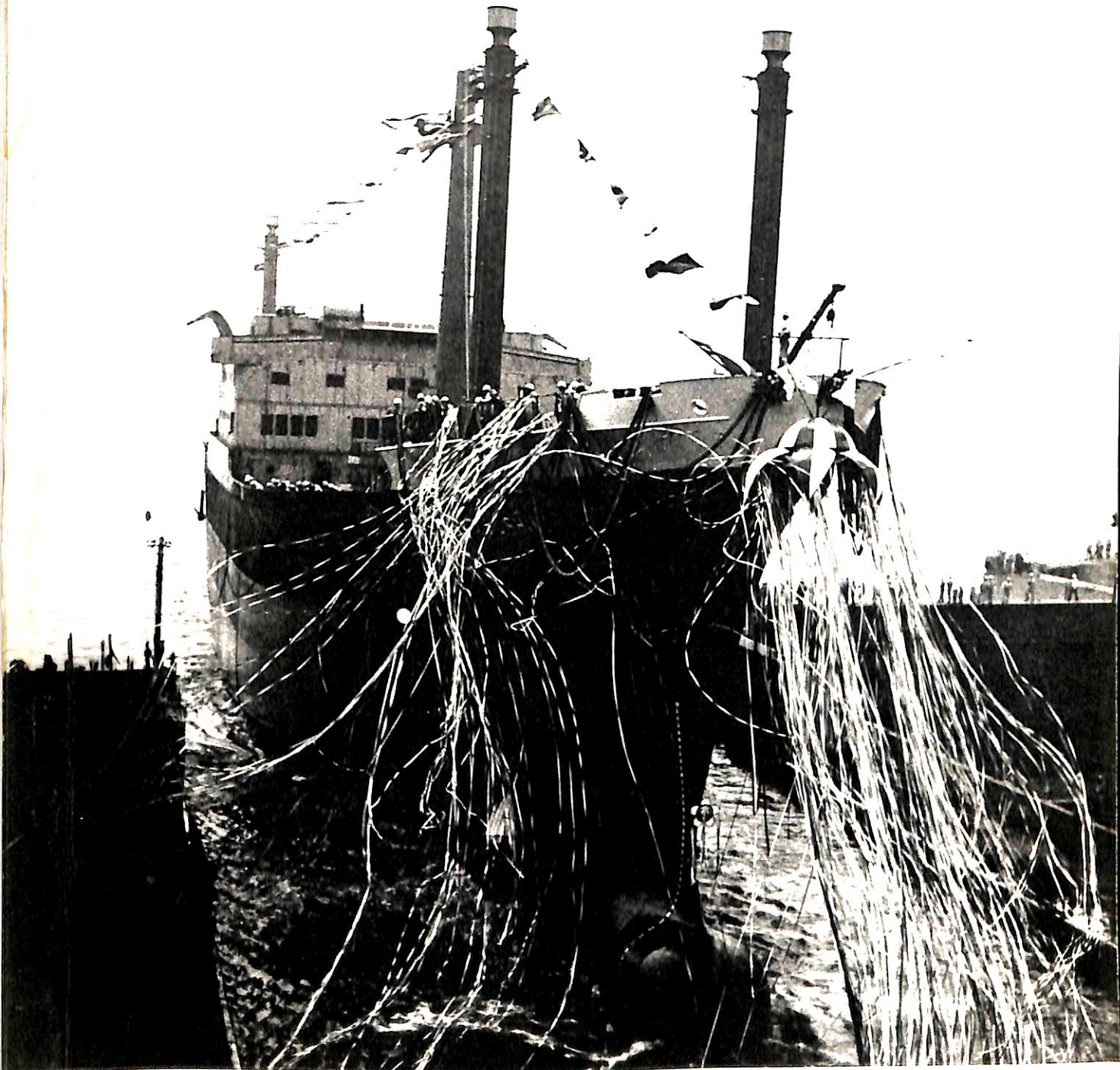
船の科学 7

1965

創刊200号突破記念特集号

昭和40年7月5日印刷 昭和40年7月10日発行 第18巻 第7号 (毎月1回10日発行)
昭和23年12月3日 第3種郵便物認可 昭和24年5月21日 日本国有鉄道特別授承認雑誌 第1156号

VOL. 18 NO. 7



日立造船株式会社

Royal Inter-ocean Lines (中略)
高速貨物船 STRAAT FUSHIMI
9,100GT, 進水 1965.6.17
日立造船・桜島工場建造

目次

造船における最近の諸問題……………(運輸省船舶局長 芥川輝孝)…………71
 船舶検査実施80周年にあたって……………(運輸省船舶局検査制度課長 内田守)…………73
 6月のニュース解説……………(編集部)…………76
 石川島播磨重工業横浜新工場の1番船 Petros J. Goulandris
 ……………(石川島播磨重工業船舶事業部 横浜船舶設計部)…………80
 マグロ工船 LENINSKIJ LUCH について……………(日立造船株式会社船舶事業部設計)…………86
 2列船口船尾機関定期貨物船ろざりお丸……………(編集部)…………93
 ホーバークラフト試験艇 RH-4 について……………(三井造船・ホーバークラフト事業室)…………99
 高経済性船舶試設計について……………(運輸省船舶局 伊藤博美)…………108
 欧米諸国の造船助成政策……………(川崎周三郎)…………122
 造船における溶接技術管理(6)……………(大谷 碧・寺井 清)…………128
 肥大タンカー船型の操縦性について(進路安定性の向上)……………(川崎重工業造船設計部)…………142
 船の安全航行に関する二、三の問題……………(東京大学 田宮 真)…………149
 船に備える予備品と装置の信頼性……………(東京大学 平本文男)…………155
 船体構造に関する諸問題……………(船舶技術研究所船舶構造部長 安藤文隆)…………161
 タンカー改造工事に伴う船橋移設について……………(佐世保重工業佐世保造船所造船部)…………169
 木材専用船に装備したトムソン式デリックブームについて……………(山下新日本汽船
 宮崎敬一・伊達正)…………174
 K-7 荷役装置について……………(函館ドック函館造船所船舶設計部)…………179
 磁気ひずみ効果を利用した新しい伝動動力計……………(船舶技術研究所 堀 保広)…………182
 ディーゼル機関用潤滑油の評価法と実験について……………(船舶技術研究所 稲見信雄)…………187
 クロムメッキライナ酸食防止潤滑油添加剤“セブンスター”について
 ……………(帝国ピストンリンク株式会社)…………196

【技術短信】
 ☆フランスから初の船舶受注(石川島播磨) ☆英国P&O 社より高速貨物船3隻受注(三井造船)
 ☆ビールスティック機関国産1号機完成(石川島播磨) ☆日本郵船の超高速貨物船4隻建造(三菱重工)
 昭和39年度計画造船(第20次)建造41隻要目一覧表……………202
 昭和40年度新造船建造許可実績(昭和40年5月分)……………206

新造船写真集(No.201)

竣工船…ろざりお丸, 摩周丸, 天菱丸, 協弘丸,
 昭清丸, 神栄丸, プリマ丸, 松洋丸,
 菱陽丸, 第二佐多丸, すもと丸,
 第十五英裕丸, 七福丸, 旭洋丸,
 まつまえ, 阿州丸, 千葉丸,
 PETROS J. GOULANDRIS,
 MURRAYEVERETT, UTAE,
 OSWEGO LIBERTY, UTIN,
 WILLIAM LARIMER MELLON,
 OLYMPIC PEARL, PALOMA,
 EASTERN KIKU, KUNIKO,
 安台, 華東
 改造船…TORREY CANYON (巨大化工事)
 進水船…山寿丸, 丁抹丸, 和歌山丸,
 EUROS, SCENIC, THORSHAVN,
 WORLD CENTENARY,
 イラク向 4,000GT 浮ドック
 ☆世界最大の20万トンビルディングドック完成
 (三菱重工・長崎造船所)
 ☆船舶技術研究所 400m 水槽
 【外国船写真】☆イタリア客船 RAFFAELLO
 (速水有三氏) ☆Cunard の新船と Queen
 Elizabeth の改造
 ☆アメリカの自動化貨物船
 MORMACARGO
 【表紙写真】 オランダ向高速貨物船
 STRAAT FUSHIMI 進水 日立造船・桜島工場建造

Dimetcote

ダイメットコート®

船齢を延ばす……………塗る亜鉛メッキ

ダイメットコート・サーフェス・トリートメント

従来のプライマーと異なり無機, 有機塗料のどちらの下塗りとしても使える無機珪酸亜鉛塗料です。鋼板をショット・ブラスト直后塗りますからサンド・ブラストの手間は殆んどはぶけます。

工事部

最新の設備と優秀な技術によりサンドブラスト処理からスプレイ塗装まで一貫した完全施工をしております。
 国内施工実績100万平方米。

米国アマコート会社 日本総代理店

本社: 横浜市中区尾上町5の80
 電話: 横浜 (68) 4021-3
 テレックス: 215-53 INOUE YOK

株式会社

井上商会
 井上 正

工場: 横浜市保土ヶ谷区今宿町
 電話 横浜 (92) 1661

LPGタンカーのバラスタング内主要部にダイメットコートNo.3を塗装12ヶ月経過したものです。(左の白色部が塗装した箇所)